

- **Firmenname:** awab Umformtechnik und Präzisionsmechanik GmbH
- **Firmensitz:** Oschersleben
- **Anzahl Mitarbeiter:** 37
- **Gesamtenergieverbrauch (2015):** 297 MWh

- **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 4, 39108 Magdeburg
www.lena.sachsen-anhalt.de
- Stand:** August 2016

→ LEISTUNGS- PORTFOLIO

Das Unternehmen ist Spezialist für anspruchsvolle Umform- und Präzisionsbauteile aus allen kalt verformbaren Werkstoffen. Prozesse wie das Schneiden, Stanzen, Lochen, Biegen, Bördeln, Sicken, Tiefziehen und Drückwalzen sind bestimmend für die Fertigung von Blechformteilen. Die Bauteile der awab GmbH finden Anwendung im Maschinenbau, im Armaturen- und Gerätebau, in der Pumpen- und Feuerlöschtechnik, der Medizintechnik sowie in Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen.

→ AUSGANGS- SITUATION

Die aus den 90-er Jahren stammende Werkhalle verfügte über eine nach dem heutigen Stand der Technik unzureichende Wärmeisolierung und wurde mit ineffizienten Leuchtstofflampen beleuchtet. Die Druckluft für entscheidende Produktionsprozesse wurde zentral erzeugt und unter hohen Systemverlusten sowie einem erhöhten Leckage-Risiko zu den Maschinen geleitet. Dies führte zusätzlich zu erheblichen Ausfall- und Reparaturkosten. Des Weiteren wurde der Prozessstrom zu hohen Preisen aus dem Niederspannungsnetz bezogen.

→ UMGESETZTE MASSNAHMEN

Alle Produktionshallen wurden mit energiesparenden LED-Lichtbändern ausgestattet. An der alten Werkhalle wurde mittels Steinwolle und Lochblechen eine Wärme- und Schallisolierung installiert. Den überhöhten Strompreisen wurde mit dem Anschluss an das Mittelspannungsnetz mit einer eigenen Trafostation und Blindstromkompensation begegnet. Durch diese Maßnahme profitiert das Unternehmen auch von einem stabileren Netz. Durch die Dezentralisierung der Druckluftanlage konnten Leitungswege verkürzt und Verluste verringert werden.

**„EINGESPARTE ERTRÄGE
WERDEN WIEDER IN DAS
UNTERNEHMEN INVESTIERT, UM
DIE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT
ZU SICHERN.“**



**KATHRIN WILKE &
ROLF HOFFMANN**
GESCHÄFTSFÜHRER

→ ENERGIEEFFIZIENZKOMPETENZ

Die Mitarbeiter des Unternehmens waren die Impulsgeber und Treiber für die umgesetzten Maßnahmen.

